



# AGRICULTURE ET ALIMENTATION

## LES DÉFIS AUXQUELS NOTRE PAYS FAIT FACE :

---

- **Le renouvellement générationnel des agriculteurs.** En 2030, la moitié des agriculteurs du pays seront à la retraite.
- **La réussite de la transition écologique.** La production agricole subit de plein fouet les conséquences du réchauffement climatique.
- **L'accès à une alimentation de qualité.** Les consommateurs sont de plus en plus nombreux à vouloir privilégier une alimentation saine, sûre et durable.

## LES PRINCIPAUX CHANTIERS DU GOUVERNEMENT :

---

- 1. Veiller au pouvoir d'achat des agriculteurs :** négociations commerciales, application des dispositions des lois EGALIM, déploiement de la nouvelle politique agricole commune, mise en place du système assurance récolte.
- 2. Répondre au défi du renouvellement des générations** en encourageant l'installation et la formation des agriculteurs.
- 3. Garantir aux Français l'accès à une alimentation saine et durable,** en mettant en place un chèque alimentation durable, en développant fortement les plans alimentaires territoriaux et en augmentant la part des aliments biologiques et durables en restauration collective.
- 4. Assurer la souveraineté alimentaire et participer à la planification écologique,** en adaptant nos filières agricoles et forestières aux impacts du changement climatique, en déclinant les conclusions du Varenne de l'eau agricole, en décarbonant notre filière alimentaire, en structurant de nouvelles filières, en intensifiant et en développant le puits de carbone français, en mettant en œuvre les conclusions des Assises de la forêt et du bois et par un grand chantier national de reboisement.
- 5. Protéger les consommateurs,** en créant une police unique de sécurité sanitaire des aliments, en réduisant l'exposition aux pesticides, et en renforçant notre politique de l'alimentation.
- 6. Garantir la prise en compte du bien-être animal,** en mettant en œuvre la loi de protection animale et en déclinant le plan abattoir et le plan de lutte contre les déserts vétérinaires.